

控制单元和液压单元-装配概览

提示

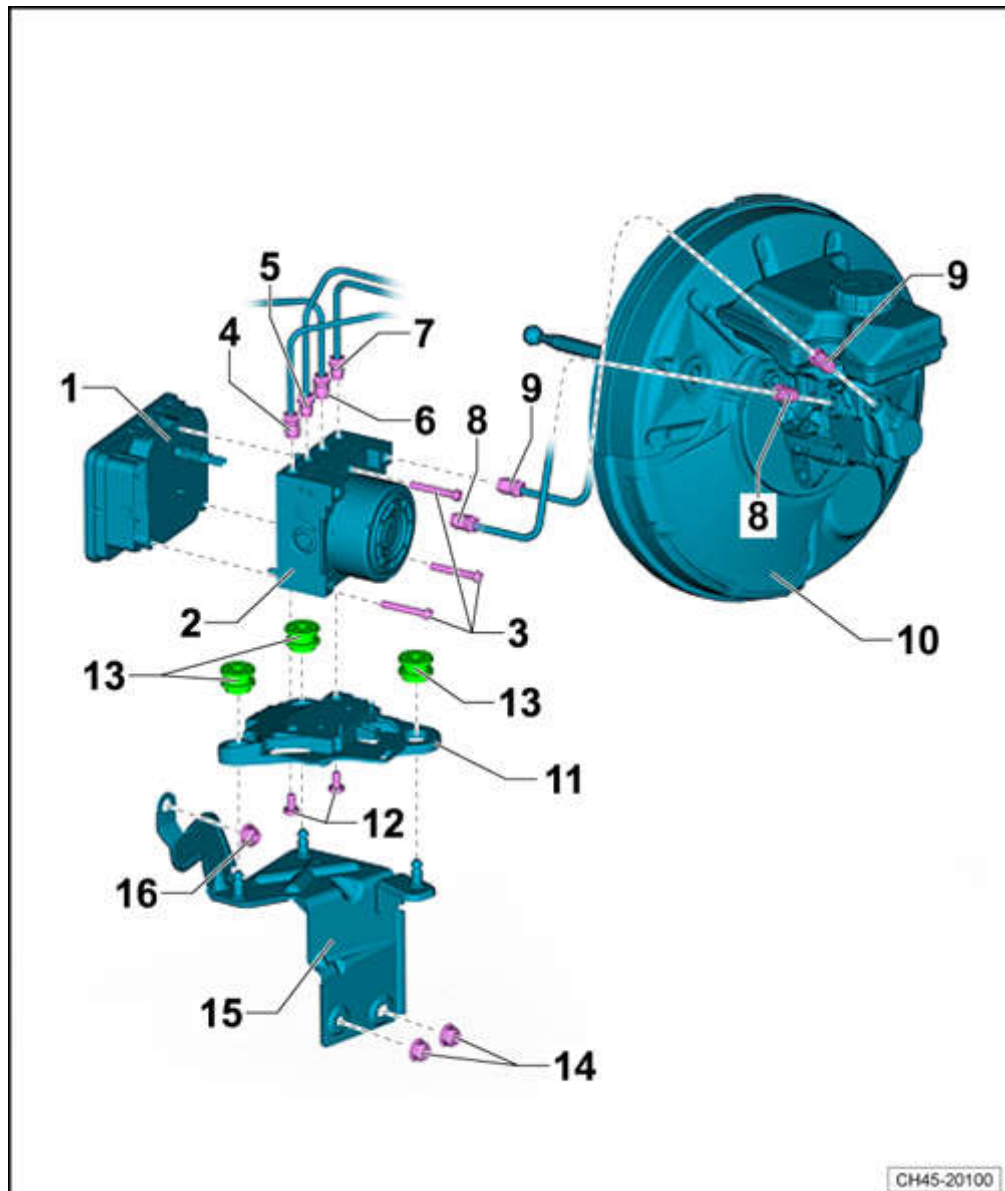
- ◆ 如果ABS 液压单元-N55-损坏了, 则必须完整的更换ABS 控制单元-J104-和ABS 液压单元-N55-。
- ◆ 可以从ABS 液压单元-N55-上分离ABS控制单元-J104-
→ Kapitel „从液压单元上分离控制单元“。
- ◆ ABS 液压泵-V64-和ABS 液压单元-N55-不允许相互分开。

1 - ABS 控制单元-J104-

- 拆卸和安装
→ Kapitel „拆卸和安装ABS 控制单元-J104-和ABS液压单元-N55-“
- ABS 控制单元-J104-里面集成了以下部件：横向加速度传感器-G200-、旋转速率传感器-G202-和纵向加速度传感器-G251-

2 - ABS 液压单元-N55-

- 拆卸和安装
→ Kapitel „拆卸和安装ABS 控制单元-J104-和ABS液压单元-N55-“



3 - Torx螺栓

- 3个
- 分2步交替依次拧紧新的Torx 螺栓
- 初步预紧力矩为1 Nm 至1.5 Nm (用于创建密封)

- 最终拧紧力矩为
2.5 Nm

4 - 制动管路

- 14 Nm
- 至右后制动钳
- 标记: Ø5.25 mm和带M12×1长螺纹的管螺栓

5 - 制动管路

- 14 Nm
- 至左前制动钳
- 标记: Ø5.25 mm和带M10×1长螺纹的管螺栓

6 - 制动管路

- 14 Nm
- 至右前制动钳
- 标记: Ø5.25 mm和带M12×1长螺纹的管螺栓

7 - 制动管路

- 14 Nm
- 至左后制动钳
- 标记: Ø5.25 mm和带M10×1长螺纹的管螺栓

8 - 制动管路

- 14 Nm
- 制动主缸/推杆活塞回路至ABS液压单元
- 标记: Ø6.0 mm和带M12×1长螺纹的管螺栓

9 - 制动管路

- 14 Nm
- 制动主缸/浮式活塞回路至ABS液压单元
- 标记: Ø6.0 mm和带M12×1长螺纹的管螺栓

10 - 制动助力器

- 装配概览 → [Kapitel „制动主缸/制动助力器-装配概览“](#)

检查工作情况 → [Kapitel „真空系统检测“](#)



出现故障时需整体更换

拆卸和安装 → Kapitel „拆卸和安装制动助力器“

11 - 支座

12 - 六角螺栓

2个

8 Nm

13 - 橡胶减震器轴承

14 - 六角螺母

2个

20 Nm

15 - 支架

16 - 六角螺母

1个

20 Nm